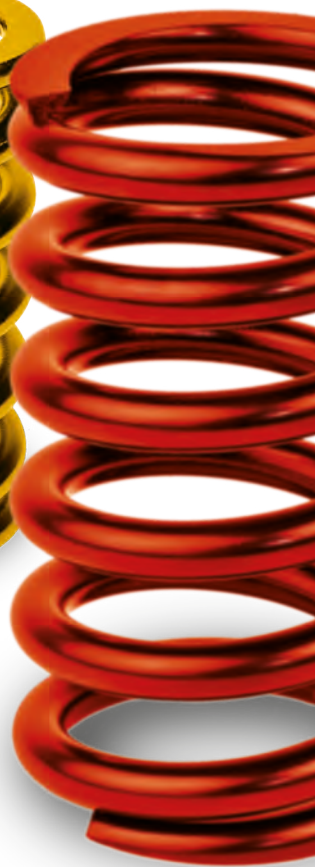


mollificio apuano

Scatta col verde...

SPRING FORWARD WITH GREEN...





OLTRE 30 ANNI DI ESPERIENZA *OVER 30 YEARS OF EXPERIENCE*

Siamo un'azienda presente sul mercato dal 1986; in continua espansione, attualmente contiamo 15 addetti. La sede aziendale è a Massa Carrara - Toscana, su un'area di 4000 mq di cui 1500 coperti. Siamo specializzati nella produzione di molle e minuterie metalliche varie, in ogni forma e dimensione, con filo e nastro in qualsiasi tipo di materiale.

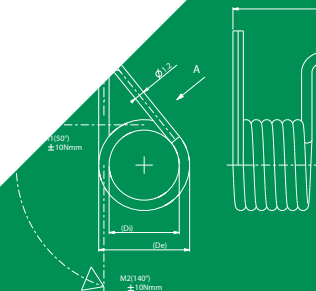
Produciamo esclusivamente particolari a disegno, utilizzando macchine elettroniche di nuova generazione con sistema di controllo integrato, utili a garantire qualità e uniformità del lotto.

Possiamo seguire il cliente anche nella fase di progettazione. Non è necessario disporre già di disegni tecnici: insieme progetteremo la molla ideale per l'applicazione richiesta.+

Our company has been active in the market since 1986. We are in constant expansion, currently with 15 employees. Company headquarters are in Massa Carrara - Tuscany, on 4000 square metres, 1500 of which are covered. We are specialised in the production of springs and various small metal hardware of all shapes and size, with wire and bands of any type of material.

We produce only parts based on drawings, using new generation electronic machines with built-in control systems, ideal for guaranteeing quality and uniformity of the batch produced.

We are able to guide our customers even in the design phase. You do not need to have technical drawings. We can design the ideal spring for your specific application together.



La nostra azienda

Our company



KNOW-HOW

Nel corso degli anni ci siamo costantemente aggiornati, rinnovando il parco macchine acquistando le migliori tecnologie presenti sul mercato. Disponiamo di macchine avvolgitrici **Simplex Rapid** (con controllo integrato a telecamera), Multiforner **Nucoil** 11 assi, Molatrici **G+M Dorn** con controllo elettronico lunghezza. Queste dotazioni ci permettono di rispondere e soddisfare puntualmente le diverse esigenze del cliente, fornendo indifferentemente sia piccole che grandi quantità. Disponiamo inoltre di attrezzature specifiche e Presse di vario tonnellaggio, che ci permettono di realizzare particolari in nastro e filo tranciati e/o sagomati di qualsiasi forma e dimensione, mediante stampi semplici o progressivi.

I trattamenti termici delle molle vengono realizzati internamente. Disponiamo di forni per la tempra in atmosfera controllata e forni per rinvenimento con circolazione aria forzata. I trattamenti superficiali (zincatura, verniciatura, fosfatazione) sono affidati ad aziende esterne esclusivamente certificate.

Particolare importanza viene riservata alla formazione e aggiornamento per la parte tecnica, gestionale e management, spesso in collaborazione con l'associazione ANCCEM -Mollifici Italiani.

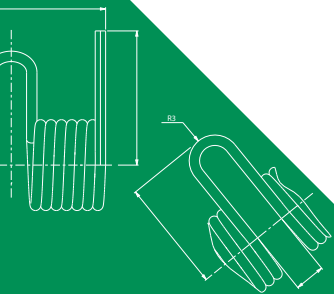
Gli elevati standard richiesti ad esempio dai settori automotive, navale e militare, sono la prova concreta di come la nostra azienda incontri la fiducia dei committenti più esigenti.

We have stayed up with the times consistently over the years, renewing our machinery, purchasing the best technologies available on the market. We have **Simplex Rapid** spring coiling machines (with built-in video control), 11-axis **Nucoil** Multiforner, **G+M Dorn** Grinding machines with electronic length control. This equipment allows us to punctually meet and satisfy the various needs of our customers, providing both small and large quantities. We also have specific equipment and various tonnage presses that allow us to make sheared or shaped band and wire parts of any shape and size using simple or progressive moulds.

The heat treatments of the springs are carried out internally. We have furnaces for hardening in a controlled atmosphere and furnaces with forced air. The surface treatments (galvanizing, painting, phosphating) are outsourced to exclusively certified specialised companies.

Particular importance is placed on training and refresher courses for the technical, software and management part, often carried out in collaboration with ANCCEM - the Italian springmakers association.

The high standards demanded by sectors such as automotive, naval and military are concrete proof of the way our company earns the trust of even the most demanding customers



Settori

Sectors

La grande versatilità delle linee di produzione ci permette di soddisfare le esigenze più diverse, adattandoci alle richieste del cliente e fornendo risposte concrete in tempi brevi.

Forniamo clienti in tutti i settori: dall'automotive, al navale, militare, dentale, floricoltura, giardinaggio, lapideo e meccanica in generale.

Our highly versatile production lines allow us to meet a vast range of different needs, adapting to the customer's requirements and providing concrete and prompt responses.

We supply customers in all sectors: from automotive to naval, military, dental, floriculture, gardening, stone and mechanical in general.



Controllo qualità

Quality check

La nostra azienda è certificata UNI EN ISO 9001-2015, utilizza macchine dotate di sistemi di controllo integrato, tutti i particolari sono inoltre controllati e misurati in laboratorio con strumenti computerizzati **Microstudio** ed ogni fornitura, se richiesto, viene accompagnata da Certificato di qualità.

Un efficiente sistema di tracciabilità del lotto ci permette – anche a distanza di anni – di risalire al certificato di analisi del materiale impiegato nonché all'operatore, alla macchina ed agli strumenti di misura utilizzati nella produzione.

Our company is UNI EN ISO 9001-2015 certified, uses machines equipped with built-in control systems, and all parts are also checked and measured in the laboratory with computerised **Microstudio** instruments. If requested, each supply comes with a Quality Certificate.

An efficient batch tracing system allows us to find the analysis certificate of the material used, the name of the operator, the machine and the measuring instruments used in production even years later.



QUALITÀ CERTIFICATA *CERTIFIED QUALITY*

Oltre ai controlli effettuati dagli operatori come previsto dalla normativa, il processo di produzione è costantemente monitorato con videocamere e software di controllo specifici. A differenza del solo controllo umano, questa modalità garantisce maggior precisione e rispetto delle tolleranze anche con elevate velocità della linea produttiva.

In addition to the checks carried out by the operators as required by the standard, our production process is constantly monitored with video cameras and specific control software. Unlike human checks, this method guarantees greater precision and observance of the tolerances even with the high speeds of the production line.

MOLLE A COMPRESSIONE

COMPRESSION SPRINGS

MOLLE A TRAZIONE

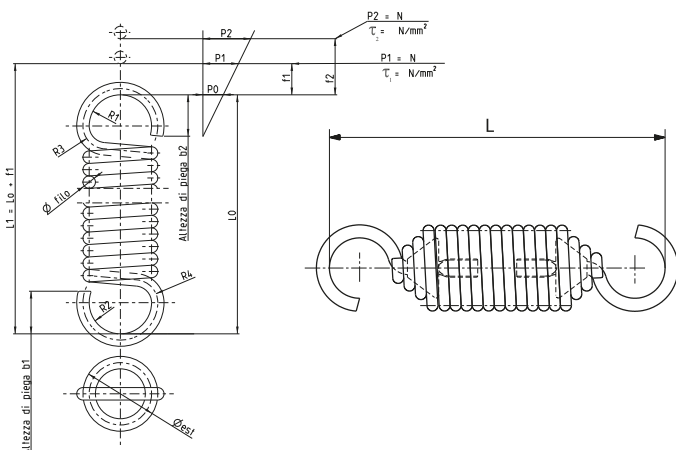
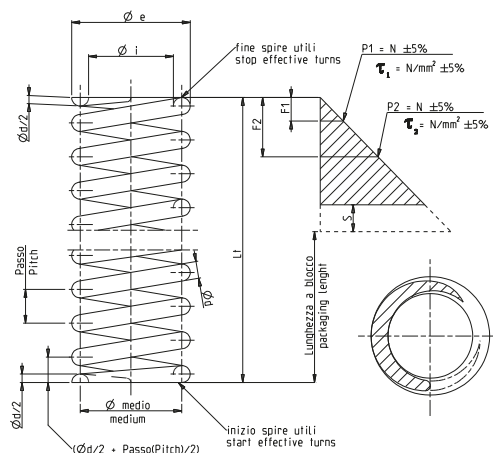
EXTENSION SPRINGS

MOLLE A TORSIONE

TORSION SPRINGS

MOLLE VARIE E STAMPAGGIO

VARIUS SPRINGS AND MOULDING



MOLLE A COMPRESSIONE. La produzione comprende molle a compressione ad elica cilindrica, conica o convessa di qualsiasi tipo, realizzate secondo specifiche e disegno fornito dal cliente, con fili da 0,10 a 30,00 mm in ogni tipo di acciaio.

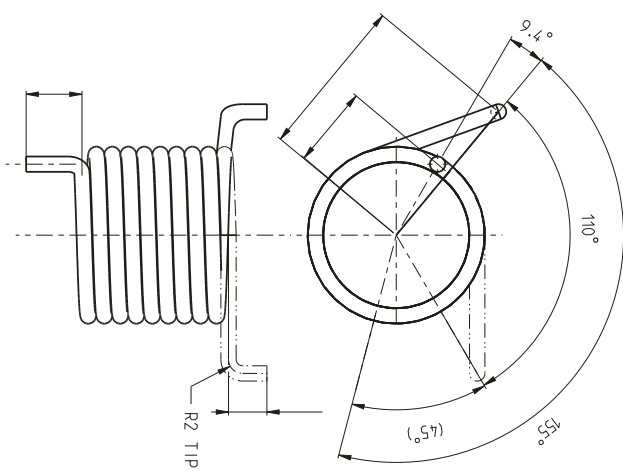
COMPRESSION SPRINGS. Production of cylindrical, conic or convex springs to compression, with any shape and size according to the customer's drawing. They can be produced in any type of steel wire from 0.10 mm to 30.00 mm.

MOLLE A TRAZIONE. La produzione comprende molle a trazione con occhielli di tipo tedesco, inglese, allungato, girvole o sagomato, realizzate secondo specifiche e disegno fornito dal cliente, con fili da 0,10 a 12,00 mm in ogni tipo di acciaio.

EXTENSION SPRINGS. Extension springs with German or English-type hook, modelled or long-shaped with any shape and size following the customer's drawing. They can be produced in any type of steel wire from 0.10 mm to 12.00 mm.

Prodotti

Products

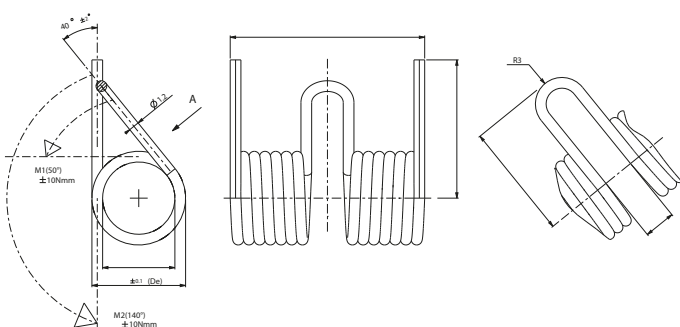


MOLLE A TORSIONE. La produzione comprende molle a torsione semplice o doppia con gambi paralleli, laterali e sagomati, secondo specifiche o disegno fornito dal cliente, realizzate con filo di diametro da 0,10 a 6,00 mm in ogni tipo di acciaio.

TORSION SPRINGS. Simple or double torsion springs of any shape and bending size according to the customer's drawing. They can be produced in any type of steel wire from 0.10 mm to 6.00 mm.

MOLLE VARIE E STAMPAGGIO. La produzione comprende molle varie per tutte le applicazioni, fili piegati di qualsiasi tipo, forma e materiale. Produciamo molle guaina in filo e nastro, secondo specifiche o disegno fornito dal cliente. Realizziamo particolari stampati / tranciati di qualsiasi tipo, forma e materiale, in nastro da spessore 0,20 a 3,00 mm, realizzati con stampi semplici o progressivi, costruiti da Mollificio Apuano.

VARIUS SPRINGS AND MOULDING. Production includes various springs for all applications, bent wires of all types, shapes and materials. We produce sheathed springs in wire and plate according to the specification and drawing supplied by the client. We produce pressed/cut articles of all types, shape and material in plate of thickness 0.20 to 3.00 mm, produced with simple or progressive mouldings manufactured by the MOLLIFICIO APUANO.



Via Tinelli, 55 – 54100 Massa (MS) Italia
Tel. +39 0585 834383 – Fax +39 0585 834470
www.mollificioapuano.com – info@mollificioapuano.com



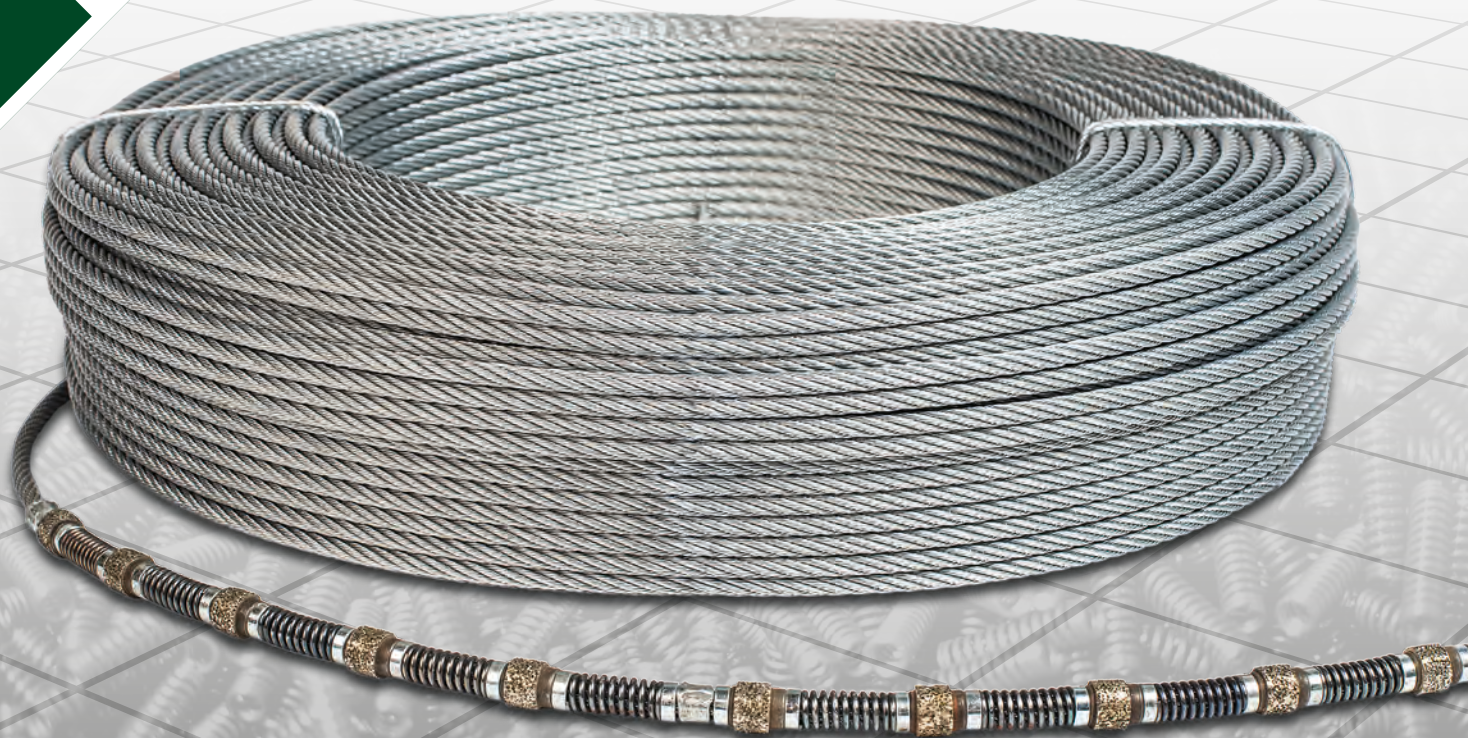
Made in Italy



mollificio apuano

Accessori filo diamantato

DIAMOND WIRE ACCESSORIES





La nostra azienda

Our company



OLTRE 30 ANNI DI ESPERIENZA OVER 30 YEARS OF EXPERIENCE

Siamo un'azienda presente sul mercato dal 1986; in continua espansione, attualmente contiamo 15 addetti. La sede aziendale è a Massa Carrara - Toscana, su un'area di 4000 mq di cui 1500 coperti. Siamo specializzati nella produzione di molle e minuterie metalliche varie, in ogni forma e dimensione, con filo e nastro in qualsiasi tipo di materiale.

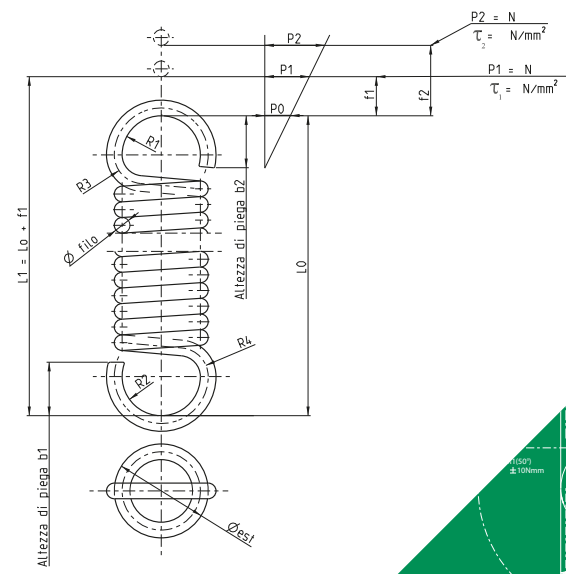
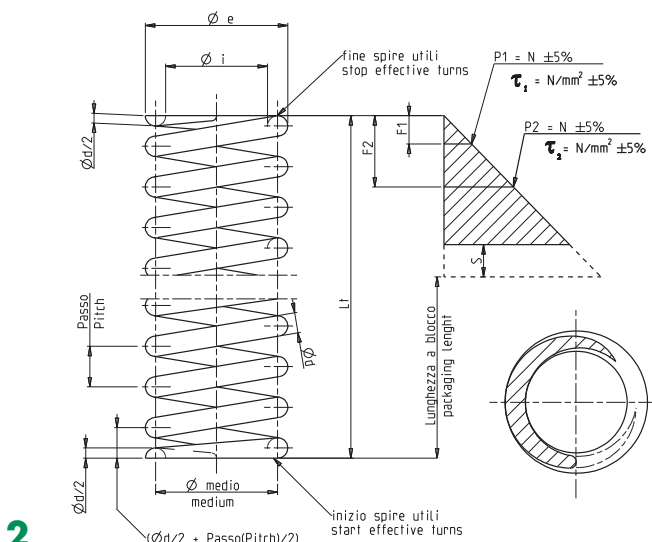
Produciamo esclusivamente particolari a disegno, utilizzando macchine elettroniche di nuova generazione con sistema di controllo integrato, utili a garantire qualità e uniformità del lotto.

Possiamo seguire il cliente anche nella fase di progettazione. Non è necessario disporre già di disegni tecnici: insieme progetteremo la molla ideale per l'applicazione richiesta.

Our company has been active in the market since 1986. We are in constant expansion, currently with 15 employees. Company headquarters are in Massa Carrara - Tuscany, on 4000 square metres, 1500 of which are covered. We are specialised in the production of springs and various small metal hardware of all shapes and size, with wire and bands of any type of material.

We produce only parts based on drawings, using new generation electronic machines with built-in control systems, ideal for guaranteeing quality and uniformity of the batch produced.

We are able to guide our customers even in the design phase. You do not need to have technical drawings. We can design the ideal spring for your specific application together.





KNOW-HOW

Nel corso degli anni ci siamo costantemente aggiornati, rinnovando il parco macchine acquistando le migliori tecnologie presenti sul mercato. Disponiamo di macchine avvolgitrici **Simplex Rapid** (con controllo integrato a telecamera), Multiforner **Nucoil** 11 assi, Molatrici **G+M Dorn** con controllo elettronico lunghezza. Queste dotazioni ci permettono di rispondere e soddisfare puntualmente le diverse esigenze del cliente, fornendo indifferentemente sia piccole che grandi quantità. Disponiamo inoltre di attrezzature specifiche; macchine presso/piegatrici **Lafranconi**, presse di vario tonnellaggio, che ci permettono di realizzare particolari in nastro e filo tranciati e/o sagomati di qualsiasi forma e dimensione, mediante stampi semplici o progressivi.

I trattamenti termici delle molle vengono realizzati internamente. Disponiamo di forni per la tempra in atmosfera controllata e forni per rinvenimento con circolazione aria forzata. I trattamenti superficiali (zincatura, verniciatura, fosfatazione) sono affidati ad aziende esterne esclusivamente certificate.

Particolare importanza viene riservata alla formazione e aggiornamento per la parte tecnica, gestionale e management, spesso in collaborazione con l'associazione ANCCEM-Mollifici Italiani.

Gli elevati standard richiesti ad esempio dai settori automotive, navale e militare, sono la prova concreta di come la nostra azienda incontri la fiducia dei committenti più esigenti.



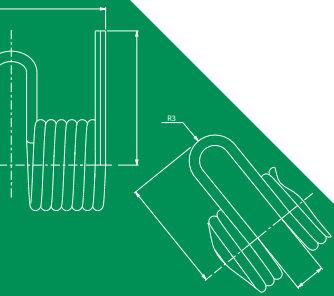
UNI EN ISO 9001:2015

We have stayed up with the times consistently over the years, renewing our machinery, purchasing the best technologies available on the market. We have **Simplex Rapid** spring coiling machines (with built-in video control), 11-axis **Nucoil** Multiforner, **G+M Dorn** Grinding machines with electronic length control. This equipment allows us to punctually meet and satisfy the various needs of our customers, providing both small and large quantities. We also have specific equipment and various tonnage presses that allow us to make sheared or shaped band and wire parts of any shape and size using simple or progressive moulds.

The heat treatments of the springs are carried out internally. We have furnaces for hardening in a controlled atmosphere and furnaces with forced air. The surface treatments (galvanizing, painting, phosphating) are outsourced to exclusively certified specialised companies.

Particular importance is placed on training and refresher courses for the technical, software and management part, often carried out in collaboration with ANCCEM—the Italian springmakers association.

The high standards demanded by sectors such as automotive, naval and military are concrete proof of the way our company earns the trust of even the most demanding customers



Accessori filo diamantato

Diamond wire accessories

MOLLE **1**

SPRINGS



MOLLE. Le molle sono realizzate in acciaio al carbonio UNI EN 10270 nei diametri 1.30-1.40 mm e fornite nelle lunghezze Standard L. 12-15-20-25-27-30 mm; a richiesta possono essere fornite misure speciali. Per fili diamantati plastificati e per macchine multifilo vengono realizzate molle con filo a sezione rettangolare 0.5x1.00 mm, 0.7x1.40 mm, 0.7x1.70 mm e 0.8x1.80 mm, con lunghezza e diametri a richiesta. Le molle sono fornite in confezioni da 5.000 pz.

SPRINGS. The springs are made of carbon steel UNI EN 10270 with diameters of 1.30-1.40 mm and are available in Standard lengths L. 12-15-20-25-27-30 mm; special sizes available upon request. For plasticized diamond wires and for Multi-wire machines, special springs are manufactured with a rectangular section wire of 0.50x1.00 mm, 0.7x1.40 mm, 0.7x1.70 mm and 0.80x1.80 mm, with length and diameter as required. Springs are supplied in a 5000 pack.

DISTANZIALI **2**

SPACERS



DISTANZIALI. I particolari sono prodotti mediante stampaggio, per garantire uniformità, planarità, e il rispetto delle quote e delle tolleranze. I distanziali sono forniti nelle misure Standard di 8x3-8x4 mm, distanziale conico 8x5 mm (tornito). I prodotti sono protetti mediante trattamento di zincatura elettrolitica e sono forniti in confezioni da 5.000 pz.

SPACERS. These particular pieces are produced by moulding in order to guarantee uniformity, planarity and accuracy of quotes and tolerance. Spacers are available in the standard sizes of 8x3 - 8x4 mm - spacer conic 8x5 mm. These products are protected by an electrolytic galvanization treatment, and are supplied in a 5000 pack.

PRESSATORI **3**

PRESSERS



PRESSATORI. I particolari sono prodotti mediante stampaggio, sono disponibili nelle misure standard di 9x6-8x6-8x8 mm. Per questo particolare è garantito lo schiacciamento senza rottura. I prodotti sono protetti mediante trattamento di zincatura elettronica e forniti in confezioni da 2.500 pz.

PRESSERS. These particular pieces are produced by moulding. Pressers are available in the standard sizes of 9x6 - 8x6 - 8x8 mm. These products are guaranteed for total crush without breaking. These products are protected by an electrolytic galvanization treatment. Pressers are supplied in a 2500 pack.



SUPPORTI PER PERLINA

SUPPORTS FOR BEADS

4



SUPPORTI PER PERLINA. I supporti per perlina vengono realizzati esclusivamente su disegno del cliente, prodotti in qualsiasi forma per perle Elettrolitiche, Sinterizzate e Isostatiche, realizzati con qualsiasi tipo di acciaio, e su richiesta protetti con ramatura e/o nichelatura.

SUPPORTS FOR BEADS. Supports for beads are made exclusively to the client's drawing produced in any shape for electrolytic, sintered and isostatic beads. They are made with any type of steel and on request copper-plated and/or nickel-plated.

GIUNTE

JOINTS

5



GIUNTE. Le giunte per cavo standard 4.8/4.9 mm sono fornite in Rame e Tubo Bonderizzato, con le estremità svasate da entrambe i lati per facilitare l'inserimento del cavo. Le misure standard fornite sono: 8x20 - 8x22 - 8x25 - 8x30 - 9x25 - 9x30 mm.

JOINTS. 4.8/4.9 mm standard rope joints are made of copper and bonderized tube, with flaring on both sides to facilitate insertion into a cable. The standard sizes supplied are: 8x20 - 8x22 - 8x25 - 8x30 - 9x25 - 9x30 mm.

GIUNTE SPECIALI SPECIAL JOINTS



A

A Giunte filettate sinistre in 2/3 pz 9x25-9x28 mm foro 5.1 mm, zincate per cavi standard diametro 4.8/4.9 mm. Giunte filettate sinistre in 2 pz 7x23 mm foro 4.1 mm, zincate per cavi diametro 3.8 mm.

Left-handed thread joints in 2 or 3 pieces (male/female) 9x25-9x28 mm hole 5.1 mm, galvanized, for 4.8/4.9 mm diameter standard ropes.

Left-handed thread joints in 2 pieces (male/female) 7x23 mm hole 4.1 mm, galvanized, for 3.8 mm diameter ropes.



B

B Sulle giunte per cavi standard 4.8/4.9 mm si può realizzare uno stop centrale per facilitare il posizionamento del cavo.

4.8/4.9 mm standard ropes joint can be provided with central stop for easy positioning of the cable.



C

C Giunte per cavi diametro 2.9 mm - 3.2 mm, 3.5 (per macchine multi-filo).
Joint for 2.9 mm, 3.2 mm, 3.5 mm cables (for multi-wires machines).



Generalmente le funi standard per montaggio tradizionale a molle o plastificazione sono di diametro 4.85 +/- 0.05 mm, con 61 fili zincati e carico di rottura minimo garantito di 1800 kg. Normalmente sono fornite in matasse o bobine da 200, 500, 1000, 2000, 4000 mt. Forniamo funi speciali per diverse tipologie di filo diamantato:

- Per fili gommati cavo zincato e/o ottonato diam 4.80/4.90 mm a 133 fili.
- Per sagomatrici cavo zincato diam 3.80 mm con 61 o 84 fili.
- Per macchine multifilo cavo diam. 2.90 mm, 3.20 mm, 3.50 mm, 3.80 mm, a 49 fili.

Generally the standard rope for traditional diamond wire assembly with spring or plastifield, have a diameter of 4.85 +/- 0.05 mm, with 61 galvanized wire and minimum breaking force of 17,65 kN. They are normally supplied in rolls or coils from 200, 500, 1000, 2000, 4000 mts. We provide special ropes for different types of diamond wire:

- For wire rubber coating, galvanized and /or brass rope diameter 4.80/4.90 mm to 133 wires.
- For stationary and single machines, galvanized rope diameter 3.80 mm with 61 or 84 wires.
- For Multiwire machines, rope diameter 2.90 mm, 3.50 mm, with 49 wires.



Funi calibrate per taglio marmo e granito

Calibrated ropes for marble and stone cutting

Codice Code	Diam. mm	Formazione Composition	Nr fili Wires	Finitura Finish	Carico di rottura minimo Minimum breaking force
----------------	----------	---------------------------	------------------	--------------------	--

1

FUNE STANDARD PER MONTAGGIO A MOLLE O PLASTIFICATO *STANDARD ROPE FOR SPRING ASSEMBLING OR PLASTIFIED*



MF 4.80	4,85	6X7+19	61	Zincato – Galvanized	1800 kg – 17,65 kN
---------	-------------	--------	----	----------------------	--------------------

2

FUNE PER FILI GOMMATI *ROPE FOR RUBBER COATING WIRE*



MF 4.90-133	4,90	6X19+19	133	Zincato – Galvanized	1100 kg – 10,79 kN
BK 4.80-133	4,80	6X19+19	133	Ottonato – Brass plated	2120 kg – 20,79 kN

3

FUNE PER MACCHINE STAZIONARIE E MONOFILO *ROPE FOR STATIONARY AND SINGLE MACHINES*



MF 3.8/61	3,80	6X7+19	61	Zincato – Galvanized	820 kg – 8,04 kN
MF 3.8/84	3,80	6X12+12	84	Zincato – Galvanized	1350 kg – 13,24 kN

4

FUNE PER MACCHINE MULTIFILO *ROPE FOR MULTIWIRED SAW MACHINE*



TM 2.9/49	2,90	7X7	49	Zincato – Galvanized	600 kg – 5,88 kN
TM 3.2/49	3,20	7X7	49	Zincato – Galvanized	734 kg – 7,2 kN
TM 3.5/49	3,50	7X7	49	Zincato – Galvanized	840 kg – 8,24 kN
TM 3.8/49	3,80	7X7	49	Zincato – Galvanized	1019 kg – 10,00 kN

5

FUNE SPECIALE CON ANIMA PLASTIFICATA *SPECIAL ROPE WITH PLASTICIZED CORE*



19Pu+6x7/4,9-Zn	4,85	19PU+6x7	61	Zincato – Galvanized	18,50 kN
-----------------	-------------	----------	----	----------------------	----------

6

FUNE SPECIALE PLASTIFICATA *SPECIAL PLASTIFIED ROPE*



19+6x7/4,9-Zn Pu	4,90	19+6x7PU	61	Zincato – Galvanized	18,50 kN
------------------	-------------	----------	----	----------------------	----------



Attrezzature per filo diamantato

Equipments for diamond wire



BANCO

DESK

1

BMF – BANCO DI MONTAGGIO FILO. Il banco di lavoro agevola e semplifica l'operazione di assemblaggio e rigenerazione del "filo diamantato". Esso è composto da una centralina oleodinamica azionata da un motore elettrico monofase o trifase che comanda la pressa per il bloccaggio dei pressatori e la trancia per il taglio del cavo.

BMF – DESK FOR WIRE ASSEMBLY. The bench unit simplifies the work of assembling the new diamond wire and regenerate used diamond wire. It is composed of a hydraulic pump unit working off a single-phase or three-phase electric motor that operates the blocking press for the pressers and the shears for cutting off the diamond wire.

A CBM. Cesovia di ricambio per banco di montaggio BMF.

CBM. Spare Shears for the BMF assembly bench.

B STM-B. Stampo di ricambio per banco di montaggio BMF.

STM-B. Spare Mould for the BMF assembly bench.



A



B

PRESSE IDRAULICHE

HYDRAULIC PRESSES

2

PRESSE IDRAULICHE. HYDRAULIC PRESSES.



A

- A** HT45. Utensile oleodinamico 5 ton.
HT45. Hydraulic press 5 ton.



B

- B** Matrici per pressa HT45:
MK7. Stampo spessore 5 mm, per giunte De 8 mm.
MK8. Stampo spessore 5 mm, per giunte De 9 mm.
MB7. Trancia per tagliare il cavetto fino a De 6 mm.
 Matrices for HT45 Presses:
MK7. Mould 5 mm thickness, for crimping joints with 8 mm outer diameter.
MK8. Mould 5 mm thickness, for crimping joints with 9 mm outer diameter.
MB7. Shears useful for cutting cable up to 6 mm.



C

- C** Matrici speciali per pressa HT45:
MK6. Stampo spessore 5 mm, per giunte De 6/7mm.
ME3. Stampo spessore 7 mm, per giunte De 8 mm.
M70. Stampo spessore 9 mm, per giunte De 9 mm.
 Special Matrices for HT45 Presses:
MK6. Mould 5 mm thickness, for crimping joints with 6/7 mm outer diameter.
ME3. Mould 7 mm thickness, for crimping joints with 8 mm outer diameter.
M70. Mould 9 mm thickness, for crimping joints with 9 mm outer diameter.



D

PMS610 ≈

PPG

- D** PPG. Pressa idraulica per eseguire giunzioni del filo diamantato composto da blocco pressa da 10 Ton o 20 Ton, azionata da pompa manuale PMS610 o pompa ad aria Ghibly.

PPG. Hydraulic press for making joints of the diamond wire composed of one press from 10 Ton or 20 Ton, activated by hand pump PMS610 or air pump Ghibly.

Ghibly »



E



- E** STM. Stampo di ricambio per pressa PPG.
STM. Spare Mould for PPG press.



CESOIE e PRESSE MANUALI

HAND SHEARS AND PRESS

3

CESOIE SHEARS

A



A C9. Cesoia in alluminio lunghezza 32 cm per tagliare il cavo massimo d. 9 mm.

C9. Aluminium hand shears 32 cm length, for cutting the cable diameter maximum of 9 mm.

B



B C12. Cesoia in alluminio lunghezza 50 cm per tagliare il cavo massimo d. 12 mm.

C12. Aluminium hand shears 50 cm length, for cutting the cable diameter maximum of 12 mm.

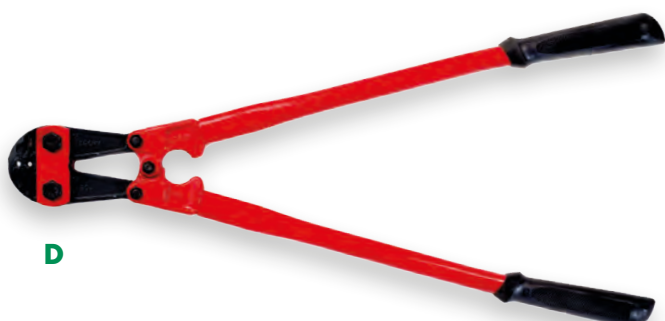
C



C C16. Cesoia in alluminio lunghezza 63 cm per tagliare il cavo massimo d. 16 mm.

C16. Aluminium hand shears 63 cm length, for cutting the cable diameter maximum of 16 mm.

D



PRESSA MANUALE HAND PRESS

D HTR. Pressa manuale per giunte (diam. 8 e 9 mm).

HTR. Manual press for joints (diameter of 8 - 9 mm).

Volani, guarnizioni, anelli

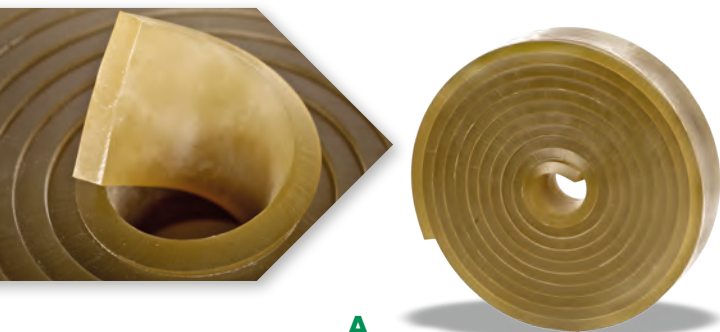
Flywheels, seals, rings

GUARNIZIONI e ANELLI

SEALS and RINGS

1

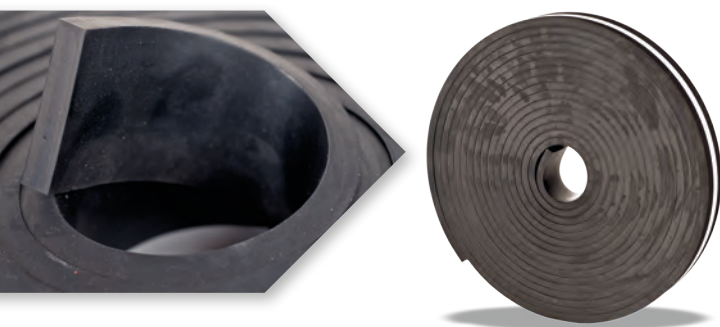
GUARNIZIONI PROTETTIVE PER VOLANI SEALS PROTECTIVE FOR FLYWHEELS



A

A GV- POLIURETANO. Protezione per volani in poliuretano sono fornite nella misura standard 40x8, nella lunghezza di 3050 o 3660 mm.

GV- POLYURETHANE. Protection for flywheels in Polyurethane are supplied in standard 40x8 mm size in rolls of 3050 or 3660 mm.



B

B GV-B GOMMA VOLANI PER FILI A SECCO. La gomma per volani è realizzata con una speciale miscela antiabrasiva e anticalore, resistente ad alte temperature, ideale per tagli con fili a secco. È fornita nella misura standard 40x8 mm in rotoli da 10 mt.

GV-B RUBBER FLYWHEEL FOR WIRE DRY. The rubber flywheel is made of a special mix abrasion and heat resistant, high temperature resistant, ideal for dry cuts. It is supplied in standard size 40x8 mm in rolls of 10 mts.



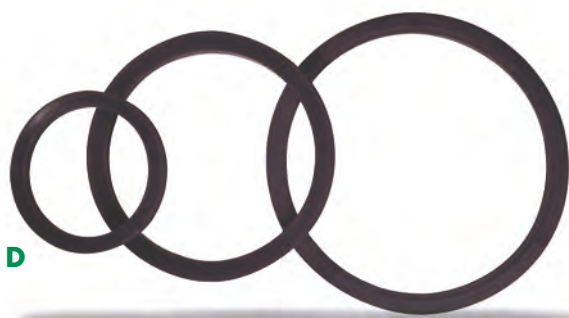
C

C ANELLI IN POLIURETANO.

Anelli in poliuretano per volani speciali diametro 170, 300, 385, 400 mm.

POLYURETHANE RINGS.

Polyurethane rings for special flywheels diameter 170, 300, 385, 400 mm.



D

D ANELLI IN GOMMA.

Anelli in gomma per volani speciali diametro 350, 800, 1000 mm

RUBBER RINGS.

Rubber rings for special flywheels diameter 350, 800, 1000 mm



E

E PROFILI SPECIALI IN GOMMA.

Profili speciali lineari a V o Y.

SPECIAL PROFILES.

Special linear profiles to V or Y.



VOLANI FLYWHEELS

2



VOLANI. I volani sono realizzati in alluminio, generalmente forniti completi di gomma, mozzo e albero diam. 30 o 32 mm. È comunque possibile acquistare separatamente volano o albero con mozzo. Misure disponibili volano alluminio diam. 320, 400, 600, 800 mm.

FLYWHEELS. Flywheels are made in aluminium, generally are supply with rubber, cut-off and shaft (diameter 30 or 32 mm). Is possible to buy flywheel or shaft with cut-off separately. Size available - Aluminium flywheel, diameter 320, 400, 600, 800 mm.





SPACCAROCCIA

STONE BREAKER

1

SPACCAROCCIA.

I cunei spaccarocchia sono forniti nelle misure standard C 29X220 - C 29X450 - C 34X350

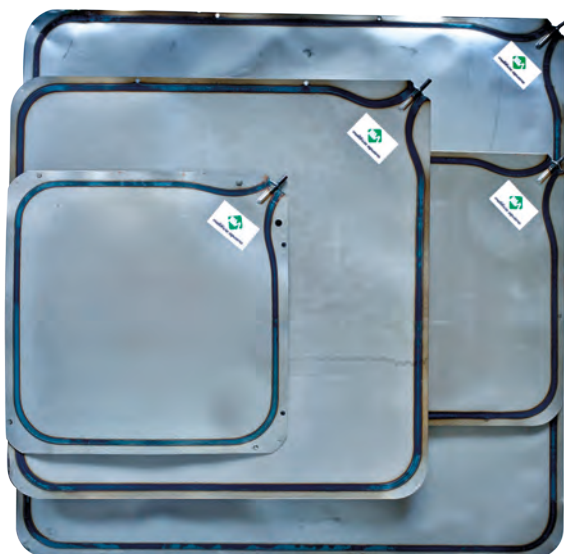
STONE BREAKER.

Splitting wedges are supplied in the standard measures C 29x220 - C 29x450 - C 34x350.

CUSCINI HYDROBAG

HYDROBAG CUSHIONS

2



CUSCINI HYDROBAG.

I cuscini divaricatori Hydrobag sono forniti nelle misure standard 500x500 - 750x750 - 1000x500 - 1000x1000 - 1500x1500 mm.

HYDROBAG CUSHIONS.

Hydrobags are supplied in the standard measures 500x500 - 750x750 - 1000x500 - 1000x1000 - 1500x1500 mm.

CENTRALINA IDRAULICA

HYDRAULIC POWER UNIT

3

IMP-CHB - CENTRALINA IDRAULICA.

Centralina idraulica per hydrobag, è fornita completa di filtro acqua, manometro, tubi e innesti rapidi; la centralina può alimentare contemporaneamente 3 cuscini.

IMP-CHB - HYDRAULIC POWER UNIT.

Hydraulic unit for hydrobag, is supplied complete with water filter, pressure gauge hoses and quick connectors; the control unit can drive simultaneously 3 pillows.





CUSCINI DIVARICATORI

SPLITTING CUSHIONS

4

CUSCINI PNEUMATICI DIVARICATORI.

I cuscini divaricatori ad aria compressa Eurovinil per ribaltamento bancate sono riutilizzabili centinaia di volte, forniti nella misura standard 1500x1000 - 2000x1600 - 2800x1600 mm.

SPLITTING CUSHION.

Eurovinil air cushions for overturning stone blocks are reusable hundreds of times, supplied in standard size 1500x1000 - 2000x1600 - 2800x1600 mm.



MOLLIFICIO APUANO S.R.L.

Via Tinelli, 55 - 54100 Massa (MS) Italia
Tel. +39 0585 834383 - Fax +39 0585 834470
www.mollificioapuano.com - info@mollificioapuano.com



UNI EN ISO 9001:2015



Made in Italy



CONFINDUSTRIA MARMOMACCHINE
ASSOCIAZIONE ITALIANA MARMOMACCHINE
MEMBER



SPONSOR UFFICIALE
GRAN PREMIO D'ITALIA
03 GIUGNO 2018

